

Das autonome mobile Transportsystem (AMR) wurde speziell für den intelligenten Materialfluss in der Intralogistik sowie für automatisierte End-of-Line-Prozesse entwickelt. Die integrierte Hinderniserkennung ermöglicht ein selbstständiges Erkennen und Umfahren von Personen und Objekten und gewährleistet dadurch höchsten Personenschutz auch im gemeinsam genutzten Arbeitsumfeld. Mehr Sicherheit, optimale Konnektivität und optimaler Produktschutz sorgen für maximale Verfügbarkeit und Effizienz - bei gleichzeitig geringeren Betriebskosten und verbessertem ergonomischem Arbeitsumfeld.



Hauptmerkmale

- ❖ Autonome Hindernisvermeidung
- ❖ 1500 kg Ladekapazität
- ❖ Bis zu 1,5 m/s Fahrgeschwindigkeit
- ❖ Ideal für Industriehallen und Lager
- ❖ Automatisches und manuelles Beladen
- ❖ Arbeitet sicher, auch in frei zugänglichen Bereichen
- ❖ PC-, Mobil- oder Tablet-unterstützte App
- ❖ Integrierte Flottenmanagement-Plattform für die einfache Verwaltung mehrerer Einheiten

Vorteile

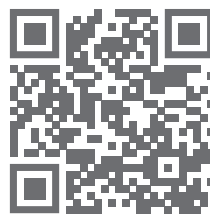
- Geringer Platzbedarf im Vergleich zur Palettengröße
- Verbesserte Accu Kapazität
- Robuster Rahmen für den industriellen Einsatz
- 100% elektrisch
- Reduzierter Personalbedarf
- Leichte und schnelle Installation, keine Boden- oder Wandmontage
- Modularer Aufbau

Spezifikationen

- 80 Ah Kapazität
- Bis zu 8h Betrieb ohne Aufladen
- 48 VDC/160 A/4,8 kW
- Bodenreibungen bis zu 5%
- Geeignet für folgende Paletten:
1200 x 800 / 1200 x 1.000 / 800 x 600
- Abmessungen: 1700 x 1130 x min 400 mm
- HMI-Plattform mit Smart Editor

Anwendungen

- End-of-Line-Automatisierung (Milch-, Lebensmittel-, Getränke-, Konsumgüter- und andere Industrien)
- Einsatz in Lagerhallen
- Logistische Distributionszentren
- Sektorenübergreifender Transport von Gütern und Ausrüstung



I.H.S. d.o.o., Cesta 4. julija 84 D, SI-8270 Krško
T: +386 7 49 14 100, E: sales@ihs.systems

I.H.S. GmbH, Carl-Zeiss-Strasse 13, DE-32369 Rahden
T: +49 5771 6087 187, E: info@ihs.gmbh

www.ihs.systems • www.ihs.gmbh

